

Otomatik Tavlama Sistemi Automatic Conditioning Machine

TOT 100



Özellikleri ve Avantajları

Giren buğdayın rutubeti ve ısısı hassas olarak ölçülür.

Buğdayın rutubeti %7,0 / 25,0 arasında +/-0.1 hassasiyet ile ölçülür.

İstenen rutubete getirilmesi için malın akış miktarına göre, hedeflenen rutubet oranı belirlenerek otomatik olarak alacağı su miktarı hesabı yapılır ve otomatik olarak suyu verir.

Verilecek su servo vana ile otomatik veya manuel olarak kontrol edilir.

Elektronik sayaç yardımı ile 0,01 hassasiyetle geçen suyun debisi ölçülür.

Merkez sistemle sürekli haberleşerek kontrol edilebilme özelliği.

Specifications And Advantages

The humidity and temperature of the incoming wheat are measured precisely.

The humidity of wheat is measured between 7.0%-25.0% with an accuracy of +/-0.1.

To bring it to the desired humidity, the targeted humidity rate is determined according to the flow amount of the goods, and the amount of water to be taken is calculated automatically and it automatically gives the water.

The water to be supplied is controlled automatically or manually with a servo valve.

With the help of an electronic meter, the flow of water is measured with an accuracy of 0.01.

It can be controlled by constantly communicating with the central system.